

【塗膜性能表】

試験項目	試験条件	結果
■鉛筆硬度	●三菱鉛筆ユニを用い塗膜硬度を調べる	3H
■光沢値(60°)	●60°鏡面光沢	70±5
■附着性試験	●経盤目テープ法(セロテープ剥離テスト) 1mm方眼100個作成(附着目数)/100	100/100
■耐汚染性	●塗膜半面をカーボンブラックにて汚染、汚染面と非汚染面の色差を調べる。	ΔE=0.5以下
■促進耐候性	●サンシャインウエザオメーター(4000時間)光沢保持率 接触角(試験前)→(試験後)	90% 110° → 78°
■耐屈曲試験	●屈曲試験器にてφ24mm棒を使用して180°折り曲げ後の塗膜状態を目視にて調べる。	異常なし ※
■耐衝撃試験	●落球試験(W=4.9N, H=30cm)の塗膜状態を目視にて調べる。	異常なし
■耐磨耗試験	●学振磨耗試験 (W=4.9N, 2cm角, 500回)	異常なし
■耐アルカリ試験	●水酸化カルシウム飽和溶液を含むガーゼをスポット、24時間後の塗膜状態を目視にて調べる。 1) 附着性 2) 白化 3) ブツ、フクレ	異常なし 異常なし 異常なし
■耐酸試験	●5%硫酸水溶液を一滴滴下、24時間後拭き取り後の外観 1) 附着性 2) 白化 3) ブツ、フクレ	異常なし 異常なし 異常なし
■耐溶剤性	●ラビングテスト(4.9N荷重、10往復) 1) メチルエチルケトン 2) エーテル 3) エーテル 4) ベンジン 5) 無鉛ガソリン	異常なし 異常なし 異常なし 異常なし 異常なし

【塗装仕様書】

項目	仕様内容
■主 剤	マジカルトップ 3000 主剤
■硬 化 剤	マジカルトップ 3000 硬化剤
■シンナー	マジカルトップ 3000 シンナー
■混 合 比	主剤/硬化剤/シンナー=100/10/100~120(重量比)
■塗 装 粘 度	9.0~12.0s/HIS NK-2
■ガン口径	1.3~1.5 mmφ
■空 気 圧	0.3~0.4 MPa (3~4kgf/cm ²)
■乾燥条件	指触30分、(80°C×30min)
■膜 厚	3~5 μm
■用 途	ビル外壁、トンネル内壁、橋梁等の構造物のメンテナンス フリーコート
■特 徴	<ul style="list-style-type: none"> ★ 無機質系塗料のため環境汚染がほとんどない。 ★ 耐擦傷性、耐磨耗性に優れる。 ★ 耐候性、耐汚染性、耐薬品性、耐熱性に優れる。 ★ 常温硬化が可能で現場施工に適している。 ★ 落書き防止効果がある。 ★ 不燃性である。 ★ 専用着色タイプのプライマーを併用することにより、種々の塗り替え仕様用途に使用できる。

※コンクリート・木部・塗膜などへは専用プライマーが必要です。

販売元 **Eco-friendly Technology**



花田技研工業株式会社

本 社: 岡山県美作市巨勢2003

電話0868-72-7077

研究室: 京都府相楽郡精華町光台1-7

けいはんなプラザ ラボ棟4階404

出張所: 大阪府大阪市中央区本町1-4-5

大阪産業創造館14階

落書き防止!
張り紙防止!
汚れ防止!

マジカルトップ
無機質系塗料

